

Escolha a **Fresa certa** para o seu **projeto!**

Hoje vamos abordar um critério importante na hora de escolher a fresa adequada para o seu projeto:
Sentido da Espiral de Corte.

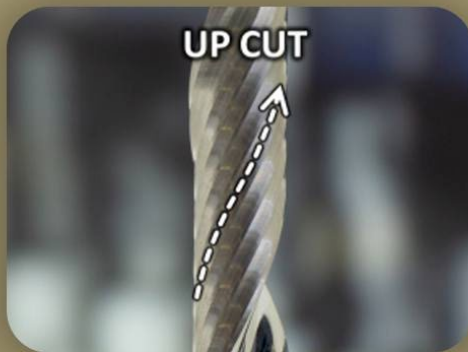
Explore todas as opções na nossa loja online em



www.indimco.com



INDIMCO
CNC CUTTING SOLUTIONS



Fresas UP CUT

Corte Ascendente

Vantagens

- Permite uma remoção mais rápida da aparagem de corte (Menor aquecimento)
- Beneficia o sistema de aspiração de aparagem
- Executa cortes mais limpos na superfície inferior do material.

Desvantagens

- Necessita de boa fixação da peça, pois o movimento ascendente pode levantá-la da mesa de trabalho.
- Acabamento mais pobre na superfície superior do material

Aplicações

Plásticos, Acrílicos, Alumínios ou outros materiais suscetíveis de dano com aquecimento.



Fresas DOWN CUT

Corte Descendente

Vantagens

- Auxilia o sistema de fixação do material à mesa de trabalho
- Executa cortes mais limpos na superfície superior do material

Desvantagens

- Dificulta a remoção de aparas de corte (Produz mais calor no processo de corte).
- Dificulta o processo de aspiração de aparas.
- Requer velocidades de corte mais lentas.

Aplicações

Contraplacados, MDF, Laminados, Madeira (Especialmente em rebaxos).



Fresas UP - DOWN CUT

Corte de Compressão

Vantagens

- Acabamento limpo tanto na superfície superior como inferior do material.
- Desenhada para corte em materiais laminados ou folheados numa só passagem.

Desvantagens

- Custo de fabrico superior.

Aplicações

Contraplacado, MDF Laminados, Madeira
(Corte total numa passagem)

**Pronto para elevar os seus
trabalhos ao próximo nível?**

**Contacte-nos e peça
mais informações!**



geral@indimco.com