



INDIMCO

CNC CUTTING SOLUTIONS

2025/2026

Catálogo Fresas

Especialista em soluções de corte CNC
desde 2002

Especial Acrílico - Cristal Finish

Referência	D	d	L1	L	Preço
FW-A-1,0/3-4-38	3	1	4	38	16,00€
FW-A-1,5/3-6-38	3	1,5	6	38	16,00€
FW-A-2,0/3-6-38	3	2	6	38	16,00€
FW-A-2,0/3-8-38	3	2	8	38	16,00€
FW-A-3,0/3-6-38	3	3	6	38	16,00€
FW-A-3,0/3-12-38	3	3	12	38	16,00€
FW-A-3,0/3-22-50	3	3	22	50	16,00€
FW-A-3,0/3-42-70	3	3	42	70	28,00€
FW-A-4,0/4-8-40	4	4	8	40	16,00€
FW-A-4,0/4-12-40	4	4	12	40	16,00€
FW-A-4,0/4-22-50	4	4	22	50	16,00€
FW-A-4,0/4-32-60	4	4	32	60	21,00€
FW-A-3,0/6-6-45	6	3	6	45	22,00€
FW-A-3,0/6-12-50	6	3	12	50	22,00€
FW-A-3,0/6-22-50	6	3	22	50	22,00€
FW-A-4,0/6-8-45	6	4	8	45	22,00€
FW-A-4,0/6-12-45	6	4	12	45	22,00€
FW-A-4,0/6-22-45	6	4	22	45	22,00€
FW-A-5,0/6-12-45	6	5	12	45	22,00€
FW-A-5,0/6-22-45	6	5	22	45	22,00€
FW-A-6,0/6-12-50	6	6	12	50	21,00€
FW-A-6,0/6-22-50	6	6	22	50	21,00€
FW-A-6,0/6-32-60	6	6	32	60	24,00€
FW-A-6,0/6-42-70	6	6	42	70	32,00€
FW-A-8,0/8-12-50	8	8	12	50	34,00€
FW-A-8,0/8-22-60	8	8	22	60	34,00€
FW-A-8,0/8-32-60	8	8	32	60	38,00€
FW-A-8,0/8-42-70	8	8	42	70	43,00€
FW-A-8,0/8-55-80	8	8	55	80	59,00€
FW-A-10,0/10-22-60	10	10	22	60	45,00€
FW-A-10,0/10-32-60	10	10	32	60	51,00€
FW-A-10,0/10-35-70	10	10	35	70	55,00€
FW-A-10,0/10-42-70	10	10	42	70	60,00€
FW-A-10,0/10-55-80	10	10	55	80	65,00€
FW-A-12,0/12-22-70	12	12	22	70	53,00€
FW-A-12,0/12-35-70	12	12	35	70	58,00€
FW-A-12,0/12-55-80	12	12	55	80	68,00€

- > Especialista em plástico
- > Corte limpo
- > Corte cristal
- > Fresa MD



- > Acrílico/ PMMA
- > PE
- > PP
- > PVC
- > Policarbonato
- > Espuma
- > Alumínio
- > Madeira (macia)

Especial Acrílico - Cristal Finish Down-Cut

Referência	D	d	L1	L	Preço
FW-AD-1,0/3-3-38	3	1	3	38	21,00€
FW-AD-1,5/3-4-38	3	1,5	4	38	21,00€
FW-AD-2,0/3-6-38	3	2	6	38	21,00€
FW-AD-3,0/3-6-38	3	3	6	38	19,00€
FW-AD-3,0/3-12-38	3	3	12	38	19,00€
FW-AD-4,0/4-8-40	4	4	8	40	20,00€
FW-AD-4,0/4-12-40	4	4	12	40	20,00€
FW-AD-4,0/6-16-50	4	4	16	50	20,00€
FW-AD-2,0/6-6-45	6	2	6	45	27,00€
FW-AD-3,0/6-6-45	6	3	6	45	27,00€
FW-AD-4,0/6-8-45	6	4	8	45	28,00€
FW-AD-4,0/6-12-50	6	4	12	50	28,00
FW-A-4,0/6-16-50	6	4	16	50	28,00€
FW-AD-5,0/6-12-45	6	5	12	45	28,00€
FW-AD-5,0/6-22-45	6	5	22	45	28,00€
FW-AD-6,0/6-12-45	6	6	12	45	28,00€
FW-AD-6,0/6-22-45	6	6	22	45	28,00€
FW-AD-6,0/6-32-60	6	6	32	60	33,00€
FW-AD-8,0/8-22-60	8	8	22	60	43,00€
FW-AD-8,0/8-32-60	8	8	32	60	47,00€

- > Especialista em plástico
- > Apoia o vácuo
- > Evita o lascamento ou delaminação do material
- > Fresa MD



> Acrílico/PMMA > PE > PP > PVC > Policabornato > Espuma > Alumínio > Madeira(macia)



Universal - Allrounder

Referência	D	d	L1	L	Preço
FW-M-1,0/3-4-38	3	1	4	38	15,00€
FW-M-1,5/3-6-38	3	1,5	6	38	15,00€
FW-M-2,0/3-6-38	3	2	6	38	15,00€
FW-M-2,0/3-8-38	3	2	8	38	15,00€
FW-M-2,0/3-11-38	3	2	11	38	15,00€
FW-M-3,0/3-6-38	3	3	6	38	15,00€
FW-M-3,0/3-12-38	3	3	12	38	15,00€
FW-M-3,0/3-22-50	3	3	22	50	15,00€
FW-M-4,0/4-8-40	4	4	8	40	15,00€
FW-M-4,0/4-12-40	4	4	12	40	15,00€
FW-M-4,0/4-22-50	4	4	22	50	15,00€
FW-M-4,0/4-32-55	4	4	32	55	19,00€
FW-M-3,0/6-6-50	6	3	6	50	20,00€
FW-M-3,0/6-12-50	6	3	12	50	20,00€
FW-M-3,0/6-22-50	6	3	22	50	20,00€
FW-M-4,0/6-8-45	6	4	8	45	20,00€
FW-M-4,0/6-12-50	6	4	12	50	20,00€
FW-M-4,0/6-22-50	6	4	22	50	20,00€
FW-M-5,0/6-12-50	6	5	12	50	20,00€
FW-M-5,0/6-22-50	6	5	22	50	21,00€
FW-M-6,0/6-12-50	6	6	12	50	21,00€
FW-M-6,0/6-22-50	6	6	22	50	21,00€
FW-M-6,0/6-32-60	6	6	32	60	22,00€
FW-M-6,0/6-42-80	6	6	42	80	30,00€
FW-M-8,0/8-12-50	8	8	12	50	33,00€
FW-M-8,0/8-22-60	8	8	22	60	33,00€
FW-M-8,0/8-32-60	8	8	32	60	36,00€
FW-M-8,0/8-42-70	8	8	42	70	41,00€
FW-M-8,0/8-55-80	8	8	55	80	58,00€
FW-M-10,0/10-22-60	10	10	22	60	44,00
FW-M-10,0/10-32-60	10	10	32	60	50,00€
FW-M-10,0/10-35-70	10	10	35	70	53,00€
FW-M-10,0/10-42-70	10	10	42	70	58,00€
FW-M-10,0/10-55-80	10	10	55	80	63,00€
FW-M-12,0/12-22-70	12	12	22	70	52,00€
FW-M-12,0/12-35-70	12	12	35	70	56,00€
FW-M-12,0/12-55-80	12	12	55	80	66,00€

➤ Especialista em madeira e metal

➤ Corte limpo

➤ Fresa MD



➤ Folheado

➤ MDF

➤ Contraplacado

➤ Madeira Dura

➤ PVC/PE/PP

➤ Alumínio

➤ Latão

➤ Alucobond

Universal - Allrounder Down-Cut

Referência	D	d	L1	L	Preço
FW-MD-1,0/3-3-38	3	1	3	38	21,00€
FW-MD-1,5/3-4-38	3	1,5	4	38	21,00€
FW-MD-2,0/3-6-38	3	2	6	38	21,00€
FW-MD-3,0/3-6-38	3	3	6	38	19,00€
FW-MD-3,0/3-12-38	3	3	12	38	19,00€
FW-MD-4,0/4-8-40	4	4	8	40	20,00€
FW-MD-4,0/4-12-40	4	4	12	40	20,00€
FW-MD-4,0/4-16-50	4	4	16	50	20,00€
FW-MD-2,0/6-6-45	6	2	6	45	27,00€
FW-MD-3,0/6-6-45	6	3	6	45	27,00€
FW-MD-4,0/6-8-45	6	4	8	45	28,00€
FW-MD-4,0/6-12-45	6	4	12	45	28,00€
FW-MD-4,0/6-12-50	6	4	16	50	28,00€
FW-MD-5,0/6-12-45	6	5	12	45	28,00€
FW-MD-5,0/6-22-45	6	5	22	45	28,00€
FW-MD-6,0/6-12-45	6	6	12	45	28,00€
FW-MD-6,0/6-22-45	6	6	22	45	28,00€
FW-MD-6,0/6-32-60	6	6	32	60	33,00€
FW-MD-8,0/8-22-60	8	8	22	60	43,00€
FW-MD-8,0/8-32-60	8	8	32	60	47,00€

- > Especialista em madeira e metal
- > Apoia o vácuo
- > Evita o lascamento ou delaminação do material
- > Fresa MD



> Folheado > MDF > Contraplacado > Madeira dura > PVC/PE/PP > Alumínio > Latão > Alucobond



Universal - Allrounder 2L

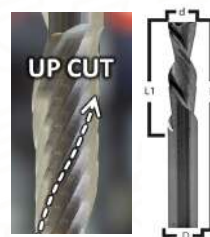
UpCut

Rererência	D	d	L	L1	Preço
GS-ID-246.0100	3	1	37	7	12,05€
GS-ID-246.0150	3	1,5	37	6	12,05€
GS-ID-246.0200	3	2	38	9	12,95€
GS-ID-246.0300	3	3	38	12	12,05€



> Plásticos > Madeira > Contraplacado > Alumínio > Outros metais não ferrosos

Rererência	D	d	L	L1	Preço
GS-ID-221.0300	3	3	38	12	12,05€
GS-ID-221.0400	4	4	40	12	23,05€
GS-ID-221.0600	6	6	50	16	29,50€



> Alumínio Duro > Aço > Aço > Materiais Ferrosos

Downcut

Rererência	D	d	L	L1	Preço
GS-ID-225.0100	3	1	38	5	12,05€
GS-ID-225.0200	3	2	38	9	29,50€
GS-ID-225.0300	3	3	38	12	13,10€



> Plásticos > Madeira > Alumínio > Compósitos > Contraplacado



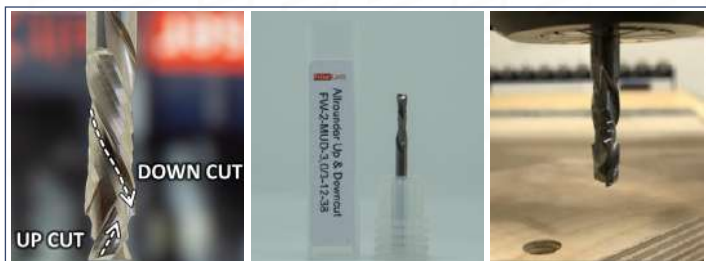
Universal - Allrounder Up Down-Cut

Rerência	D	d	L1	L2	L	Preço
FW-2-MUD-3,0/3-12-38	3	3	5	12	38	39,00€
FW-2-MUD-3,0/3-17-38	3	3	6	17	38	39,00€
FW-2-MUD-3,0/3-22-45	3	3	6	22	45	42,00€
FW-2-MUD-4,0/4-12-45	4	4	6	12	45	45,00€
FW-2-MUD-4,0/4-17-45	4	4	8	17	45	45,00€
FW-2-MUD-4,0/4-22-45	4	4	8	22	45	48,00€
FW-2-MUD-4,0/4-32-60	4	4	10	32	60	52,00€
FW-2-MUD-6,0/6-12-45	6	6	6	12	45	54,00€
FW-2-MUD-6,0/6-17-45	6	6	8	17	45	54,00€
FW-2-MUD-6,0/6-22-45	6	6	9	22	45	54,00€
FW-2-MUD-6,0/6-32-60	6	6	10	32	60	59,00€
FW-2-MUD-8,0/8-17-60	8	8	9	17	60	63,00€
FW-2-MUD-8,0/8-22-60	8	8	10	22	60	63,00€
FW-2-MUD-8,0/8-32-60	8	8	10	32	60	69,00€



2 LÂMINAS | UP & DOWN CUT

> Folheado > MDF > Contraplacado > Madeira dura > PVC/ PE/ PP



FRESA 3D EFFECT - V FRESA 2 LÂMINAS

Referência	D	d	L1	L	W°	Preço
FW-3D-1,0/12-28-60	12	1	21	60	28	65,00€
FW-3D-1,5/12-28-60	12	1,5	21	60	28	65,00€
FW-3D-2,0/12-28-60	12	2	21	60	28	65,00€

> Acrílico/PMMA > PVC/PE/PP > Policarbonato



Chanfro - Allrounder V

Rererência	D	L1	W°	L	Preço
FW-V-30/8-4-60	8	14,9	30	60	34,00€
FW-V-60/8-4-60	8	6,8	60	60	34,00€
FW-V-90/8-4-60	8	4	90	60	34,00€
FW-V-120/8-4-60	8	2,2	120	60	34,00€
FW-V-30/10-5-60	10	18,6	30	60	41,00€
FW-V-60/10-5-60	10	8,6	60	60	41,00€
FW-V-90/10-5-60	10	5	90	60	41,00€
FW-V-120/10-5-60	10	2,8	120	60	41,00€
FW-V-60/12-5-60	12	10,3	60	60	49,00€
FW-V-90/12-5-60	12	6	90	60	49,00€
FW-V-120/12-5-60	12	3,4	120	60	49,00€



➤ Acrílico/PMMA ➤ Plásticos ➤ Madeira

Chanfro 90° ACM

Rererência	D	L1	W°	L	Preço
FCUCR906	6	0,4	90	60	52,00€



GRAV FRESA DE GRAVAÇÃO

Rererência	D	d	W°	L	Preço
GU30.015.050	3	0,5	15	38	14,00€
GU30.060.050	3	0,5	60	38	14,00€
GU30.090.050	3	0,5	90	38	14,00€



➤ Acrílico/PMMA ➤ PVC/PE/PP ➤ Policarbonato ➤ Alumínio ➤ Latão

ALLROUNDER R FRESA CHANFRO C/ RAIOS

Referência	D	d	L1	Raio (mm)	L	Preço
FW-R-3/8-2-50	8	2	3	3	50	36,00€
FW-R-4/10-2-50	10	2	4	4	50	42,00€
FW-R-5/12-2-60	12	2	5	5	60	49,00€
FW-R-6/14-2-60	14	2	6	6	60	62,00€



➤ Plásticos ➤ Metais não ferrosos ➤ Madeira

Especial Metais - Allrounder DLC

Referência	D	d	L1	L	Preço
FW-M-2,0/6-6-50-DLC	6	2	6	50	26,00€
FW-M-3,0/6-6-50-DLC	6	3	6	50	26,00€
FW-M-3,0/6-12-50-DLC	6	3	12	50	26,00€
FW-M-4,0/6-8-50-DLC	6	4	8	50	26,00€
FW-M-4,0/6-12-50-DLC	6	4	12	50	26,00
FW-M-4,0/6-22-50-DLC	6	4	22	50	26,00€
FW-M-5,0/6-12-50-DLC	6	5	12	50	26,00€
FW-M-5,0/6-22-50-DLC	6	5	22	50	27,00€
FW-M-6,0/6-12-50-DLC	6	6	12	50	27,00€
FW-M-6,0/6-22-50-DLC	6	6	22	50	27,00€
FW-M-6,0/6-32-60-DLC	6	6	32	60	29,00€
FW-M-8,0/8-12-50-DLC	8	8	12	50	39,00€
FW-M-8,0/8-22-60-DLC	8	8	22	60	39,00€
FW-M-8,0/8-32-60-DLC	8	8	32	60	42,00€
FW-M-10,0/10-22-70-DLC	10	10	22	70	50,00€

> Alumínio > Acrílico/PMMA > PVC/PE/PPA > Policarbonato



O que é um revestimento DLC?

DLC significa Carbono semelhante a diamante. Consiste no revestimento da ferramenta através de carbono com dureza semelhante ao diamante.

Este tipo de cobertura diminui o atrito no processo de corte e, conseqüentemente, a temperatura gerada.

Ferramentas deste tipo são especialmente indicadas para o corte de alumínio.



Especial Metais - Allrounder HR65

Referência	D	d	L1	L	Preço
FW-M-2,0/6-6-50-HR65	6	2	6	50	28,00€
FW-M-3,0/6-6-50-HR65	6	3	6	50	28,00€
FW-M-3,0/6-12-50-HR65	6	3	12	50	28,00€
FW-M-4,0/6-8-50-HR65	6	4	8	50	28,00€
FW-M-4,0/6-12-50-HR65	6	4	12	50	28,00€
FW-M-4,0/6-22-50-HR65	6	4	22	50	28,00€
FW-M-5,0/6-12-50-HR65	6	5	12	50	28,00€
FW-M-5,0/6-22-50-HR65	6	5	22	50	29,00€
FW-M-6,0/6-12-50-HR65	6	6	12	50	29,00€
FW-M-6,0/6-22-50-HR65	6	6	22	50	29,00€
FW-M-6,0/6-32-70-HR65	6	6	32	70	31,00€
FW-M-8,0/8-12-50-HR65	8	8	12	50	41,00€
FW-M-8,0/8-22-70-HR65	8	8	22	70	41,00€
FW-M-8,0/8-32-80-HR65	8	8	32	80	44,00€
FW-M-10,0/10-22-70-HR65	10	10	22	70	52,00€
FW-M-10,0/10-32-80-HR65	10	10	32	80	59,00€

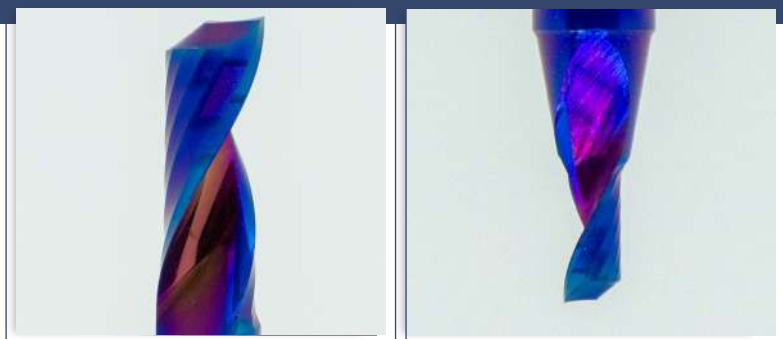


> Alucobond > Alumínio Duro > Latão > Metal

O que é um revestimento HR65

Consiste no endurecimento da ferramenta através de um revestimento de Nítrido de Titânio e Alumínio (TiAlN).

Estas Ferramentas são mais estáveis a nível térmico e possuem uma maior vida útil. São particularmente indicadas para trabalhos em metais duros.





Liquido Lubrificante de Corte

Referência	Descrição	Qt.LTS	Preço
ALAR - ÓLEO	Óleo Corte UltraCut Bio 300	5 Lt	94,00€

Lubrificante Guias | Patins Lineares | Fusos Sem-Fim

Referência	Descrição	Qt.LTS	Preço
CRC Slideway Oil	Spray Lubrificante CRC	0,5 Lt	28,70€



Ferramentas para ATC

Referência	Preço
Cone ISO 30 - Pinça ER32	109,00€
Suporte ATC ISO 30 - Plástico	54,70€
Suporte ATC ISO 30 - Metal	81,00€



Chaves de Aperto

Referência	Preço
CHAVE Aperto ER25	20,00€
CHAVE Aperto ER32	20,00€

Acessórios

Pinças ER 25

Referência	Diâmetro	Preço
ER25 D02	2	15,00€
ER25 D03	3	15,00€
ER25 D04	4	15,00€
ER25 D05	5	15,00€
ER25 D06	6	15,00€
ER25 D07	7	15,00€
ER25 D08	8	15,00€
ER25 D09	9	15,00€
ER25 D10	10	15,00€
ER25 D11	11	15,00€
ER25 D12	12	15,00€
ER25 D13	13	15,00€
ER25 D14	14	15,00€
ER25 D15	15	15,00€
ER25 D16	16	15,00€



Pinças ER 32

Referência	Diâmetro	Preço
ER32 D02	2	16,00€
ER32 D03	3	16,00€
ER32 D04	4	16,00€
ER32 D05	5	16,00€
ER32 D06	6	16,00€
ER32 D07	7	16,00€
ER32 D08	8	16,00€
ER32 D09	9	16,00€
ER32 D10	10	16,00€
ER32 D11	11	16,00€
ER32 D12	12	16,00€
ER32 D13	13	16,00€
ER32 D14	14	16,00€
ER32 D15	15	16,00€
ER32 D16	16	16,00€
ER32 D17	17	16,00€
ER32 D18	18	16,00€
ER32 D19	19	16,00€
ER32 D20	20	16,00€

Nota: Outras medidas ou normas
sob consulta

Lâminas- Faca Oscilante

Referência	Alt. Corte mm	Preço Uni.	Preço 10 Uni.
ME030101	8	40,00€	360,00€
ME030102	13,5	40,00€	360,00€
ME030109	25	56,00€	504,00€
ME020106	30	66,00€	594,00€
ME020103	50	108,00€	972,00€
ME030105	60	82,00€	738,00€
ME030103	84	120,00€	1080,00€
ME030108	120	141,00€	1269,00€



Faca Tangencial

Referência	Alt. Corte mm	Preço Uni.	Preço 10 Uni.
ME030301	2	40,00€	360,00€
ME030302	3,5	40,00€	360,00€
ME030202	5	40,00€	360,00€
ME030303	8	40,00€	360,00€



Lâminas V - Cut 45º

Referência	Preço 10 Uni.
OM020405 Lâmina 0.9PP (Pack 10 uni.)	28,00€



Tapete Permeável ao ar

Referência	Descrição	Preço m²
CT-TP-SG	Tapete de Fresagem - Seal Grip - 2mm	25,40€
PUEW10101	Tapete de Corte/Fresagem - Borracha Recicada - 3mm	13,99€
Tapete Pro	Tapete Pro 3mm	15,90€



Parâmetros orientativos para fresagem

Material	Velocidade de ataque (mm/min)	Avanço (mm/min)	Rotação (rpm)	Lubrificação
PVC 5-10 mm	2 500	6 000 – 8 000	12-15 000	Não
PVC 20mm	2 500	4 000 – 6 000	12 – 15 000	Não
ACRÍLICO 5-10mm	2 000	2 000 – 4 000	10 – 15 000	Opcional
ACRÍLICO 20mm	2 000	1 000 – 2 000	10 – 15 000	Opcional
MDF 5 – 10 mm	2 000	6 000 – 8 000	10 – 15 000	Não
MDF 20 mm	2 000	4 000 – 6 000	10 – 15 000	Não
ALUMÍNIO 2-3 mm	200 – 300	1 000 – 3 000	8 – 13 000	Sim
AÇO CARBONO 1-2mm	100	150 – 300	5 000	Sim

Nota: Os parâmetros acima indicados são **meramente orientativos e podem variar** segundo a ficha técnica do material a cortar, fresa utilizada, características técnicas do equipamento em uso, etc

Truques e Dicas

Ferramentas Up cut deixam melhora acabamento na superfície inferior do material. Ajudam na aspiração da apra.

Ferramentas Down cut deixam melhor acabamento na superfície superior do material. Ajudam o vácuo.

Ferramentas Up/down deixam bom acabamento em ambas as superfícies, permitindo também maiores velocidades de corte ao possuir 2 lâminas.

Cortes exteriores devem ser executados no sentido horário enquanto cortes interiores devem ser executados no sentido anti-horário.

O diâmetro da fresa nunca deverá ser inferior a metade da espessura do material a cortar (por passagem).

Para materiais duros deve-se usar uma fresa c/ diâmetro igual ou superior a duas vezes a espessura do material (por passagem).

Pelo menos 2/3 do comprimento de corte da fresa devem ser utilizados em cada passagem.

Para rebaixos, quanto maior for a percentagem de sobreposição entre passagens, melhor será qualidade da superfície rebaixada.

3mm

4mm

5mm

6mm

7mm

8mm

9mm

10mm

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

Tabela de Aplicação das Fresas Indimco

Material	Cristal Finish	Allrounder	DLC	HR65
Acrílico / PMMA	Excelente	Muito bom	Muito bom	Não recomendado
PE (Polietileno)	Excelente	Muito bom	Muito bom	Não recomendado
PP (Polipropileno)	Excelente	Muito bom	Muito bom	Não recomendado
PVC	Excelente	Muito bom	Muito bom	Não recomendado
Polycarbonato	Excelente	Muito bom	Muito bom	Não recomendado
Espuma	Pouco recomendado	Muito bom	Excelente	Não recomendado
Alumínio	Não recomendado	Muito bom	Excelente	Não recomendado
Madeira (Macia)	Pouco recomendado	Muito bom	Muito bom	Não recomendado
Madeira (Dura)	Pouco recomendado	Excelente	Muito bom	Não recomendado
Folheado	Pouco recomendado	Excelente	Muito bom	Não recomendado
MDF	Pouco recomendado	Excelente	Muito bom	Não recomendado
Contraplacado	Pouco recomendado	Excelente	Muito bom	Não recomendado
Latão	Pouco recomendado	Muito bom	Muito bom	Não recomendado
Alucobond	Pouco recomendado	Muito bom	Muito bom	Não recomendado
Aço Inoxidável	Não recomendado	Pouco recomendado	Não recomendado	Excelente
Aços Endurecidos	Não recomendado	Pouco recomendado	Não recomendado	Excelente
Ferro Fundido	Não recomendado	Pouco recomendado	Não recomendado	Muito bom
Superligas (Inconel, Hastelloy, etc.)	Não recomendado	Pouco recomendado	Não recomendado	Muito bom
Ligas de Titânio	Não recomendado	Pouco recomendado	Não recomendado	Muito bom

Conclusões

- **Fresas Up-Cut** são ideais para **remoção eficiente de aparas** e materiais que exigem cortes profundos e rápidos. No entanto, podem deixar um acabamento mais pobre na superfície superior.
- **Fresas Down-Cut** oferecem um **acabamento superior** na face superior da peça, sendo ótimas para materiais frágeis ou laminados. Ajudam á fixação do material, mas dificulta a aspiração das aparas.
- **Fresas Up-Down-Cut** (compressão) combinam as vantagens das duas anteriores, sendo a melhor escolha para **materiais laminados, MDF e peças que exigem um acabamento perfeito em ambas as faces.**



INDIMCO

CNC CUTTING SOLUTIONS

• Condições Comerciais •

-  Stock próprio de ferramentas e acessórios
-  Portes grátis a partir de 150€ + IVA
-  Descontos consoante quantidades
-  Oferta especial na primeira compra
-  Envios diários

Aos valores apresentados nas tabelas,
acresce IVA, taxa legal em vigor



Zona Industrial da formiga,
R. Prof.Veiga Simão 9028
Armazém A,
3100-514 Pombal



(+351) 236 217 198
(Chamada para a rede fixa
nacional)



info@indimco.com



INDIMCO



www.indimco.com

NOVIDADE:
Loja Online

